



CRHE-H





CRHE-H

Groupe de ventilation non résidentiel à double flux avec récupération de chaleur à haut rendement. De la taille 1100 à la taille 3400, il est également possible d'avoir la version avec un ÉCHANGEUR D'ENTHALPIE

PRESTATIONS

Equipé avec un échangeur de chaleur contre-courant en aluminium (certifié Eurovent) et ventilateurs électroniques EC à pales à l'envers Le by-pass total automatique en série permet d'exploiter des conditions favorables externes au bâtiment pour le free cooling (ou free heating) en mode automatique.

STRUCTURE

CRHE-H est réalisé avec un châssis en profilés d'aluminium extrudé et panneaux sandwich, 25 mm d'épaisseur, isolées en mousse polyuréthane. Les panneaux et les composants sont réalisés en zinc magnésium, matériau qui assure une résistance élevée à la corrosion et à l'oxydation. Un panneau avec ouverture à vanne rend l'accès aux filtres aisé (ePM1 70% (F7) pour le flux d'air de renouvellement et ePM10 50% (M5) pour le flux d'air d'extraction). Le CRHE-H est prévu pour être installé aussi bien à l'extérieur (avec toit de protection en option adapté) qu'à l'intérieur de bâtiments. Disponibles dans 5 tailles, il peut être équipé avec des systèmes de post-traitement air (à l'intérieur du groupe) comme : batterie à eau chaud/froid, dispositif de chauffage électrique ou batterie à expansion directe. Le CRHE-H a été concu pour permettre une configuration facile des connexions aux conduits de distribution/captage de l'air. Il est par ailleurs possible et aisé d'installer après vente des dispositifs de post-traitement air.

CONTRÔLES

CRHE-H est doté d'un tableau électrique et d'un système de contrôle : la version équipée avec contrôle EVO-PH et la version avec contrôle EVOD-PH-IP prévue pour l'intégration complète dans des circuits de domotique (protocole Modbus avec connexion Ethernet ou, sur demande, avec l'ajout de la connexion RS485) sont disponibles. La nouvelle version de nos systèmes de contrôle permet avec une facilité extrême et rapidité le passage par un système de contrôle à un autre, même après l'installation rien qu'avec le remplacement du panneau à distance.

Le contrôle EVO-PH a une interface à écran tactile rétro-éclairé couleur qui permet une vision intuitive de l'état de fonctionnement de la machine ; il permet le réglage ponctuel de la vitesse des ventilateurs et il a un chrono-programme hebdomadaire pour la gestion automatique des ventilateurs. EVO-PH peut être commandé depuis un interrupteur externe pour activer la fonction booster ; il peut régler automatiquement le débit d'air si branché à une sonde de qualité de l'air ; il peut gérer des accessoires éventuels de post-traitement air, il gère de façon automatique le by-pass et évite le dégivrage de l'échangeur de chaleur en gérant la vitesse des ventilateurs ou, si installée, une résistance de préchauffage électrique (accessoire en option externe à la machine) ; il signale la nécessité de remplacement des filtres (l'état d'obstruction des filtres est contrôlé par un couple de pressostats différentiels en série) ou l'apparition d'une anomalie qui indique son origine. Avec l'ajout d'accessoires en option (Kit COP et Kit CAV installés en canal), il est possible de gérer la machine de ventilation en modalité pression constante ou débit constant.

Le contrôle EVOD-PH-IP a les mêmes caractéristiques que la version EVO-PH avec l'ajout du protocole de communication Modbus qui permet un contrôle total de la machine de la part du logiciel de supervision de l'installation de domotique. Le serveur internet appliqué permet d'agir avec la machine également avec le navigateur internet d'un dispositif connecté (même à distance) au réseau domotique où la machine est introduite.

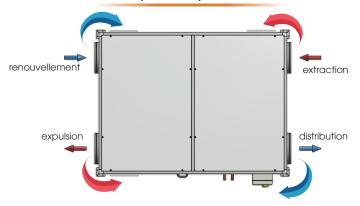
ACCESSOIRES

CRHE-H peut être doté d'autres accessoires comme

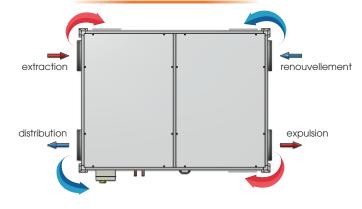
- . sonde d'U.R., CO₂ o CO₂/VOC
- . kit fonctionnement à pression 0 débit constant
- . toit de protection pour installation à l'extérieur
- . grilles et vannes

Pour une vision plus complète des caractéristiques des systèmes de contrôle, on renvoie aux manuels respectifs.

CRHE-H (horizontal) - VUE DU HAUT



CRHE-H (horizontal) mirrored - VUE DU HAUT





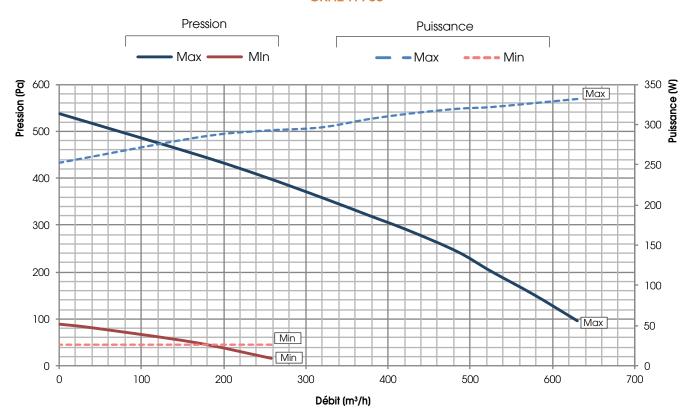
Échangeur à contre-courant aluminium produit par RECUTECH RECUTECH participe au programme Eurovent Certification Échangeur à contre-courant produit par POLYBLOC participe au programme Eurovent Certification



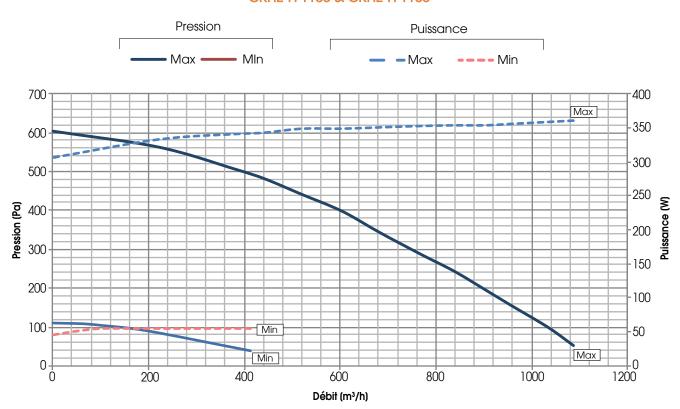
PRESTATIONS AÉRAULIQUES (UNI EN 13141-7)

Le groupe doit être canalisé : on n'autorise son utilisation qu'à l'intérieur de la courbe représentée. Les prestations déclarées sont avec des filtres PROPRES et garanties EXCLUSIVEMENT avec les filtres UTEC à faible perte de charge.

CRHE-H 700



CRHE-H 1100 & CRHE-H 1100



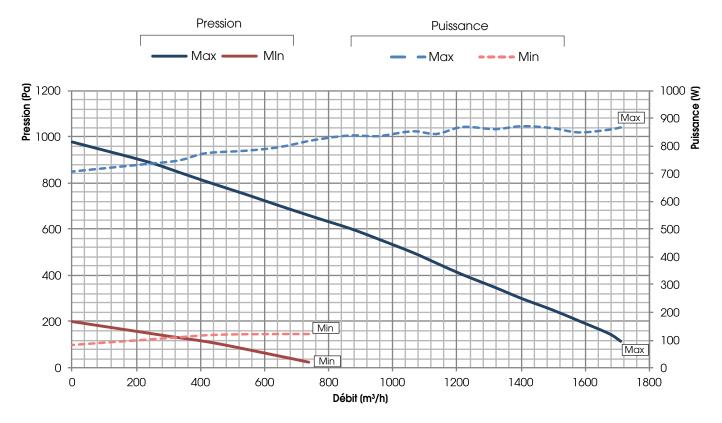


PRESTATIONS AÉRAULIQUES (UNI EN 13141-7)

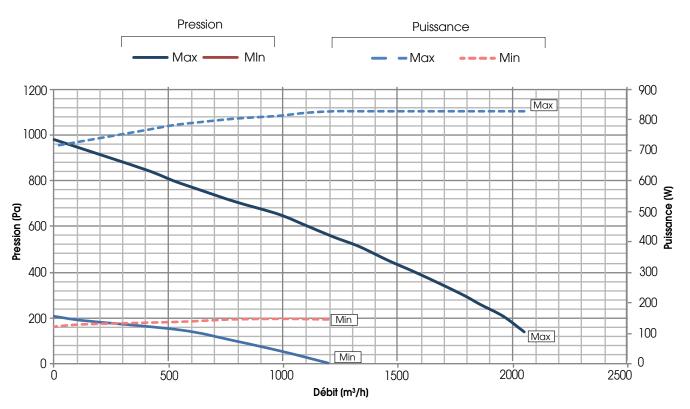
Le groupe doit être canalisé : on n'autorise son utilisation qu'à l'intérieur de la courbe représentée.

Les prestations déclarées sont avec des filtres PROPRES et garanties EXCLUSIVEMENT avec les filtres UTEC à faible perte de charge.

CRHE-H 1600 & CRHE-H 1600



CRHE-H 2300 & CRHE-H 2300

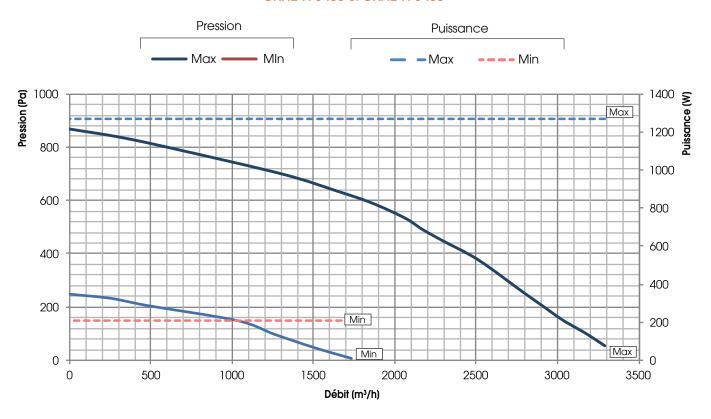




PRESTATIONS AÉRAULIQUES (UNI EN 13141-7)

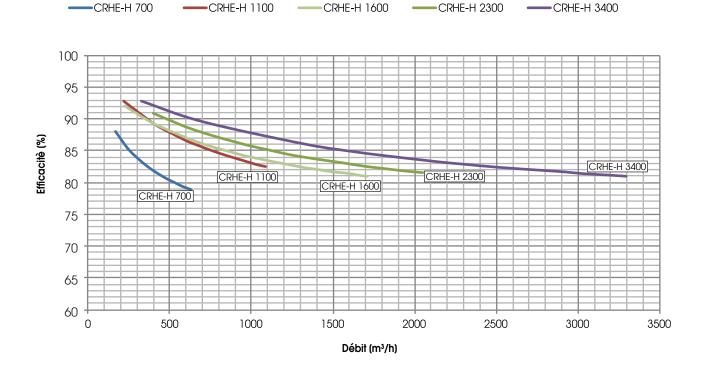
Le groupe doit être canalisé : on n'autorise son utilisation qu'à l'intérieur de la courbe représentée. Les prestations déclarées sont avec des filtres PROPRES et garanties EXCLUSIVEMENT avec les filtres UTEC à faible perte de charge.

CRHE-H 3400 & CRHE-H 3400



EFFICACITÉ DE RÉCUPÉRATION DE LA CHALEUR SENSIBLE

Valeurs en référence avec les conditions suivantes (UNI EN 308:1998) : Tbs air extérieur 5°C ; U.R. extérieur 72%; Tbs ambiant 25°C; U.R, ambiant 38%





ECODESIGN CRHE

MOD.	ηt_nvru (%)	q nom (m³/s)	$\Delta \mathbf{p}$ s,ext (Pa)	P (kW)	SFPint (W/(m³/s))	SFPint_lim 2016 (W/(m³/s))	SFPint_lim 2018 (W/(m³/s))	VITESSE FRONTALE (m/s)	$\Delta \mathbf{p}$ s,int (Pa)	N Fan (%)	* LEAKAGE Interne (%)	* LEAKAGE Externe (%)
CRHE-H 700	80,0	0,15	200	0,32	1079	1567	1287	1,87	511	54,4	11,2	5,7
CRHE-H 1100	84,0	0,25	200	0,35	529	1671	1391	1,62	296	58,7	4,4	4,2
CRHE-H 1600	81,7	0,42	250	0,93	1197	1579	1299	1,91	728	62,8	5,4	3,6
CRHE-H 2300	81,8	0,55	200	0,83	753	1561	1281	2,04	498	60,8	4,7	3,2
CRHE-H 3400	81,7	0,81	200	1,27	664	1518	1238	1,97	349	49,7	3,1	2,6

^{*} Par rapport à **q**nom

VALEURS SUIVANT UNI EN 1886: 2008

MOD.	DÉFORMATION CAISSE	LEAKAGE CAISSE	CLASSE FILTRES	TRANSMITTANCE THERMIQUE	PONT THERMIQUE
CRHE-H 700	D1 (M)	L3 (M)	ePM1 70% (F7) (M)	T4 (M)	TB4 (M)
CRHE-H 1100/ENT	D1 (M)	L3 (M)	ePM1 70% (F7) (M)	T4 (M)	TB4 (M)
CRHE-H 1600/ENT	D1 (M)	L3 (M)	ePM1 70% (F7) (M)	T4 (M)	TB4 (M)
CRHE-H 2300/ENT	D1 (M)	L3 (M)	ePM1 70% (F7) (M)	T4 (M)	TB4 (M)
CRHE-H 3400/ENT	D1 (M)	L3 (M)	ePM1 70% (F7) (M)	T4 (M)	TB4 (M)

TEST LEAKAGE (UNI EN 13141-7)

		CLASSIFICATION LEAKAGE						
LEAKAGE	CONDITIONS D'ESSAI	CRHE-H 700	CRHE-H 1100/ENT	CRHE-H 1600/ENT	CRHE-H 2300/ENT	CRHE-H 3400/ENT		
EXTERNE	Pression positive 400 Pa	A2	A2	A2	A2	A2		
EXTERNE	Pression négative 400 Pa	A2	A2	A2	A2	A1		
INTERNE	Différence de Pression 250 Pa	A3	A2	A2	A2	A2		

NIVEAUX DE BRUIT

Lw Niveau de puissance sonore mesuré suivant UNI EN ISO 3747 - CLASSE 3

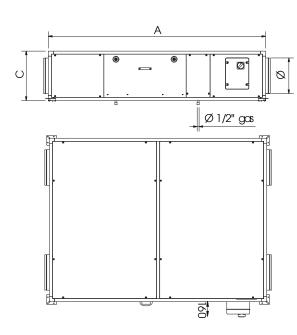
CRHE-H 700			BRUIT	DE LA CAIS	SE (dB)			
	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	4000 Hz	8000 Hz	L _w dB(A)
	55	62	55	47	41	37	38	56,6
CRHE-H 700			BRUIT	DANS LE CA	ANAL (dB)			
	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	4000 Hz	8000 Hz	L _w dB(A)
	62	72	66	55	56	53	60	67,7
CRHE-H 1100			BRUIT	DE LA CAIS	SE (dB)			
	125 Hz	250 Hz	500 Hz		2000 Hz	4000 Hz	8000 Hz	L _w dB(A)
	63	63	64	49	46	39	47	62,5
CRHE-H 1100			BRUIT	DANS LE C	ANAL (dB)			
	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	4000 Hz	8000 Hz	L _w dB(A)
	71	72	74	55	54	48	53	72,0
CRHE-H 1600			BRUIT	DE LA CAIS	SE (dB)			
	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	4000 Hz	8000 Hz	L _w dB(A)
	68	74	68	58	53	47	47	68,9
CRHE-H 1600			BRUIT	DANS LE C	ANAL (dB)			
	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	4000 Hz	8000 Hz	L _w dB(A)
	73	89	77	68	69	66	67	81,8
CRHE-H 2300				DE LA CAIS				
	125 Hz	250 Hz	500 Hz		2000 Hz	4000 Hz	8000 Hz	L _w dB(A)
	61	73	67	60	55	49	50	68,1
CRHE-H 2300				DANS LE C	· · ·			
	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	4000 Hz	8000 Hz	L _w dB(A)
	68	80	73	68	63	58	59	75,3
CRHE-H 3400				DE LA CAIS	_ , ,			
	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	4000 Hz	8000 Hz	L _w dB(A)
	65	77	67	64	55	51	54	71,2
CRHE-H 3400				DANS LE C				
	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1000 Hz		4000 Hz	8000 Hz	L _w dB(A)
	74	82	73	70	66	63	66	77,4

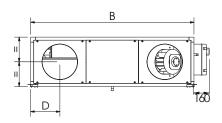


DONNÉES ÉLECTRIQUES

ASSOCIATION		VENTILATEUR				GROUPE CRHE-H			
	Puissance (W	/) Alimentation	Courant max.(A)	Classe isolation	Alimentation	Courant max.(A)	Classe isolation		
CRHE-H 700	2 x 145	230V 50/60 Hz 1F	2 x 1,20	IP54 CLASSE B	230V 50 Hz 1F	2,50	IP 20		
CRHE-H 1100	2 x 170	230V 50/60 Hz 1F	2 x 1,40	IP54 CLASSE B	230V 50 Hz 1F	2,90	IP 20		
CRHE-H 1600	2 x 448	230V 50/60 Hz 1F	2 x 2,80	IP54 CLASSE B	230V 50 Hz 1F	5,70	IP 20		
CRHE-H 2300	2 x 448	230V 50/60 Hz 1F	2 x 2,80	IP54 CLASSE B	230V 50 Hz 1F	5,70	IP 20		
CRHE-H 2300	2 x 448	230V 50/60 Hz 1F	2 x 2,80	IP54 CLASSE B	230V 50 Hz 1F	5,70	IP 20		
CRHE-H 3400	2 x 715	230V 50/60 Hz 1F	2 x 3,10	IP54 CLASSE B	230V 50 Hz 1F	6,30	IP 20		

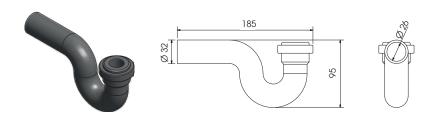
DIMENSIONS (mm) POIDS (kg)





MODÈLE	Dimensions (mm)						
	Α	В	С	D	Ø	Poids (kg)	
CRHE-H 700	1590	740	360	200	200	103	
CRHE-H 1100	1815	1240	420	225	250	149	
CRHE-H 1600	2180	1340	495	295	355	203	
CRHE-H 2300	2180	1640	495	295	355	280	
CRHE-H 3400	2400	1740	635	450	450	352	

SIPHON STANDARD (mm)



N.B.: prévoir 1 siphon supplémentaire si la batterie à eau froide BA-AF/AC ou gaz droite est prévue.



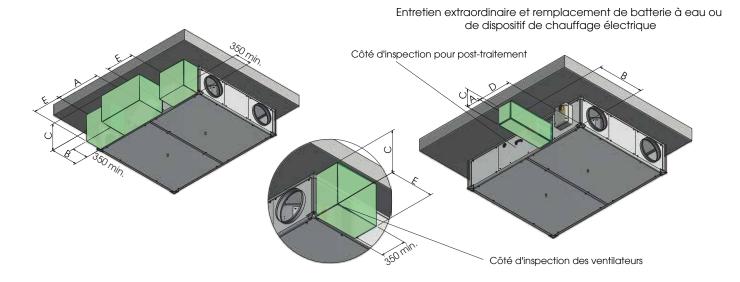
INSTALLATION CRHE-H

INSTALLATION AU PLAFOND

Espaces minimums d'entretien (mm)

MODÈLE	Dimensions (mm)						
	Α	В	С	Е			
CRHE-H 700	660	600	360	340			
CRHE-H 1100	720	600	420	400			
CRHE-H 1600	820	600	495	530			
CRHE-H 2300	820	800	495	530			
CRHE-H 3400	980	850	635	560			

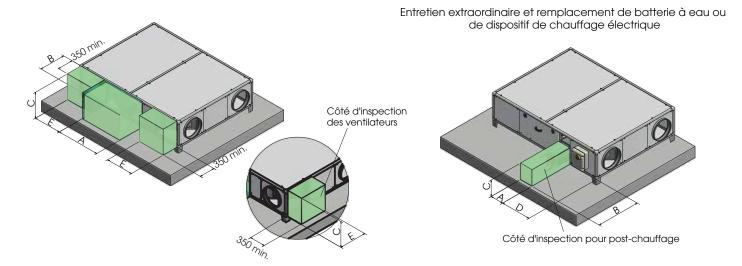
MODÈLE	Dimensions (mm)						
	Α	В	С	D			
CRHE-H 700	250	700	250	370			
CRHE-H 1100	250	1200	250	430			
CRHE-H 1600	250	1200	320	560			
CRHE-H 2300	250	1600	320	560			
CRHE-H 3400	250	1700	320	590			



INSTALLATION AU SOL Espaces minimums d'entretien (mm)

MODÈLE	Dimensions (mm)						
	Α	В	С	Е			
CRHE-H 700	660	600	360	340			
CRHE-H 1100	720	600	420	400			
CRHE-H 1600	820	600	495	530			
CRHE-H 2300	820	800	495	530			
CRHE-H 3400	980	850	635	560			

MODÈLE	Dimensions(mm)						
	Α	В	С	D			
CRHE-H 700	250	700	250	370			
CRHE-H 1100	250	1200	250	430			
CRHE-H 1600	250	1200	320	560			
CRHE-H 2300	250	1600	320	560			
CRHE-H 3400	250	1700	320	590			

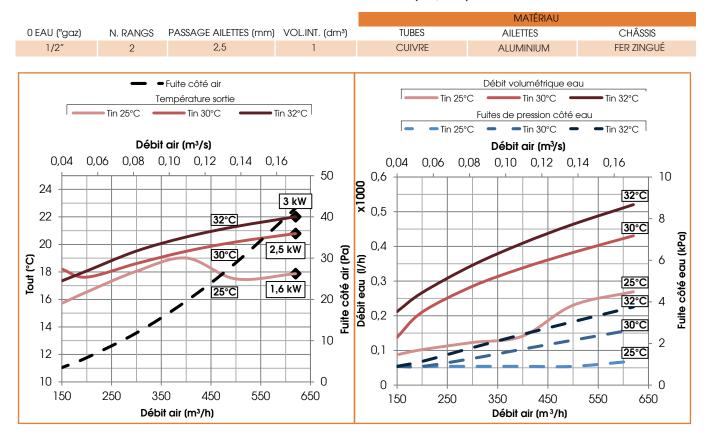




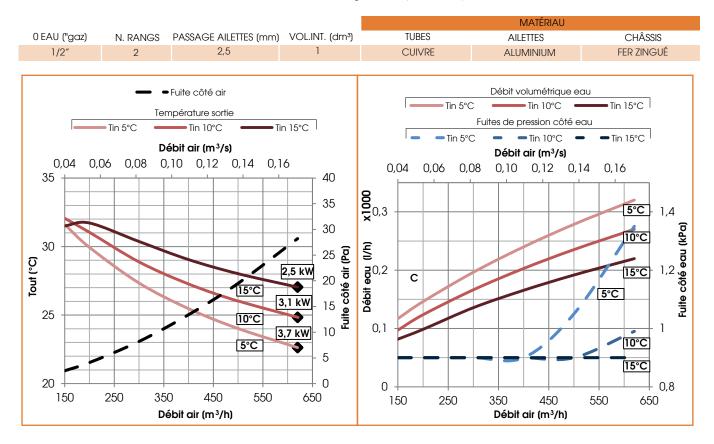
La façon de lire les graphiques est spécifiée dans les accessoires technolistino.

BATTERIES CRHE-H 700

Batterie de rafraîchissement à eau (7°C/12°C)

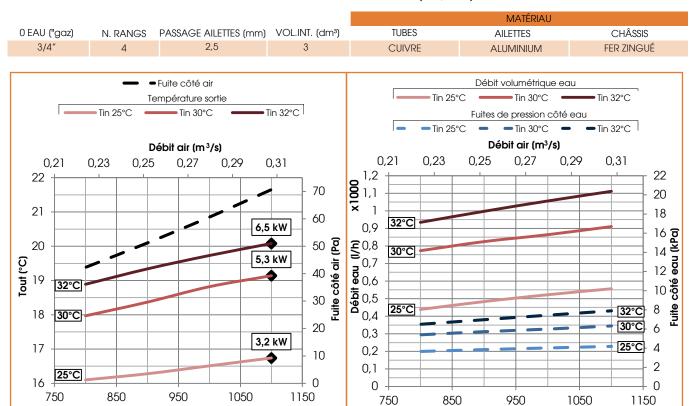


Batterie de chauffage à eau (45°C/35°C)





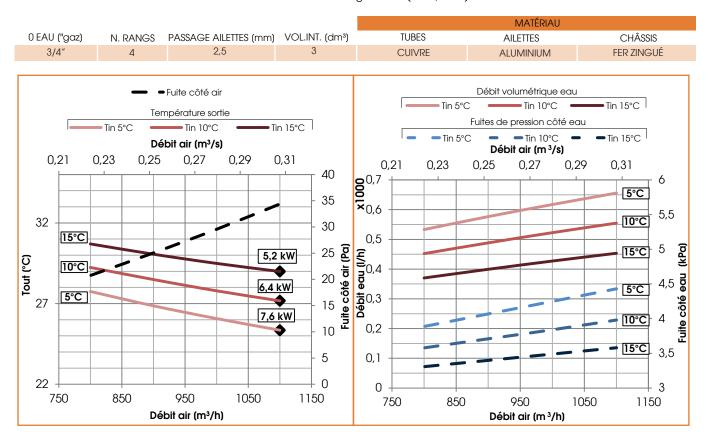
Batterie de rafraîchissement à eau (7°C/12°C)



Batterie de chauffage à eau (45°C/35°C)

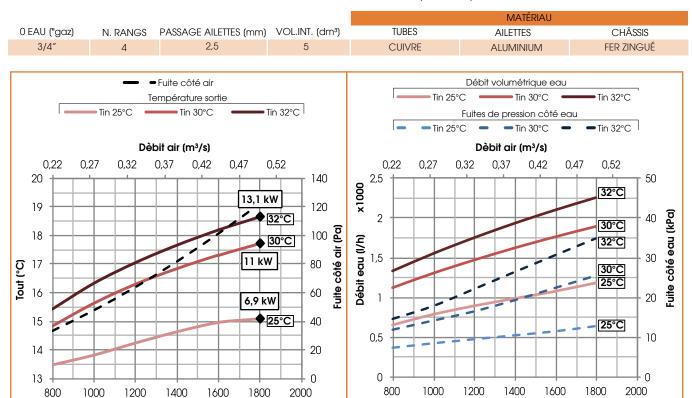
Débit air (m³/h)

Débit air (m³/h)





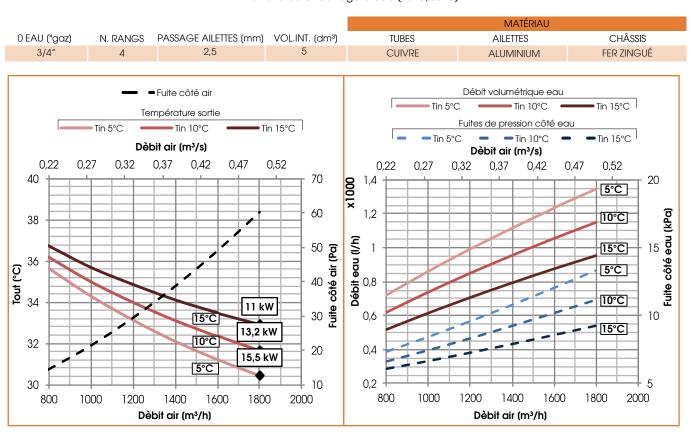
Batterie de rafraîchissement à eau (7°C/12°C)



Batterie de chauffage à eau (45°C/35°C)

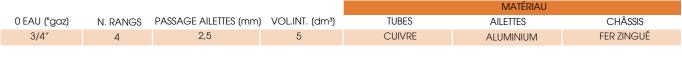
Dèbit air (m³/h)

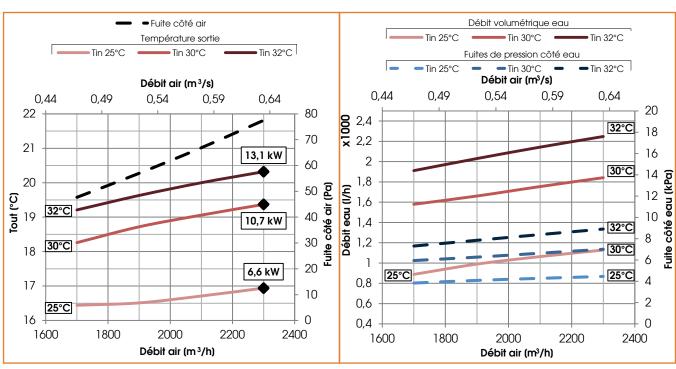
Dèbit air (m³/h)



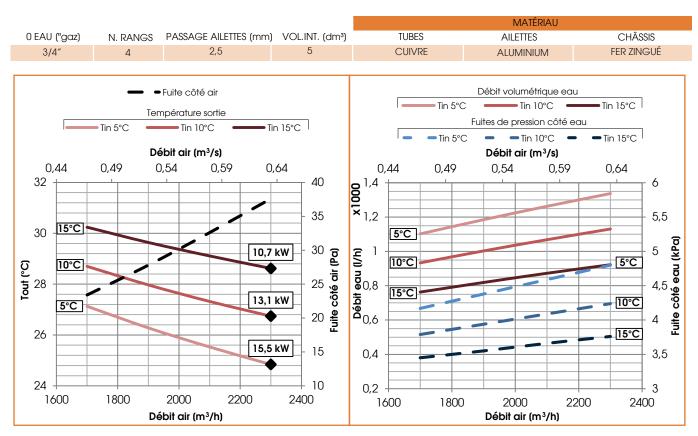


Batterie de rafraîchissement à eau (7°C/12°C)



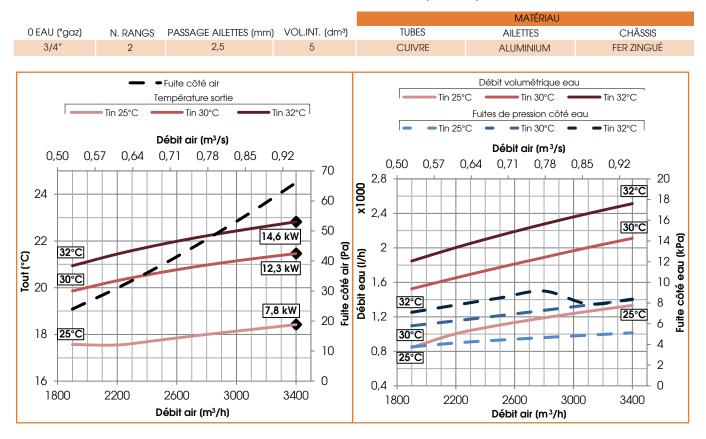


Batterie de chauffage à eau (45°C/35°C)

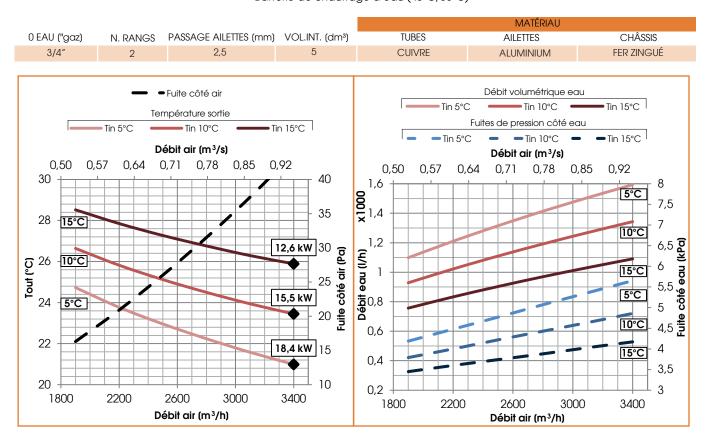




Batterie de rafraîchissement à eau (7°C/12°C)



Batterie de chauffage à eau (45°C/35°C)





Batterie à GAZ R410A - CRHE-H 700

		DONNÉ	ES BATTERIE EXPA	NSION DIRECTE GAZ	. R410A	
Débit air (m ³	³/h) Tin (C°)	U.R. in (%)	Puis (kW)	Tout (°C)	U.R. out (%)	Perte de charge (Pa)
500	28	80	5,5	17	100	90
Ø connexions (mm) Passage ailette	s (mm) N. rangs	Vol.Int (dm³)	Tevap (°C)	T cond (°C)	
22-12	2,5	4	1	5	50	

Batterie à GAZ R410A - CRHE-H 1100

	DONNÉES BATTERIE EXPANSION DIRECTE GAZ R410A								
Débit air (m³/h)	Tin (C°)	U.R. in (%)	Puis (kW)	Tout (°C)	U.R. out (%)	Perte de charge (Pa)			
1100	28	68	11	15	98	73			
Ø connexions (mm)	Passage ailettes (mm) N. rangs	Vol.Int (dm³)	T evap (°C)	T cond (°C)				
28-16	2,5	4	3	5	50				

Batterie à GAZ R410A - CRHE-H 1600

		DONNÉI	ES BATTERIE EXPA	NSION DIRECTE GAZ I	R410A	
Débit air (m³/h)	Tin (C°)	U.R. in (%)	Puis (kW)	Tout (°C)	U.R. out (%)	Perte de charge (Pa)
1600	28	68	13	16	100	77
Ø connexions (mm)	Passage ailettes	(mm) N. rangs	Vol.Int (dm³)	Tevap (°C)	T cond (°C)	
22-16	3,0	4	3	5	50	

Batterie à GAZ R410A - CRHE-H 2300

Perte de charge (Pa)
49

Batterie à GAZ R410A - CRHE-H 3400/ENT

		DONNÉE	ES BATTERIE EXPA	NSION DIRECTE GAZ I	R410A	
Débit air (m³/h)	Tin (C°)	U.R. in (%)	Puis (kW)	Tout (°C)	U.R. out (%)	Perte de charge (Pa)
3400	28	68	27	16	99	96
Ø connexions (mm)	Passage ailettes	(mm) N. rangs	Vol.Int (dm³)	T evap (°C)	T cond (°C)	
35-16	3	4	6	5	50	

Résistance électrique

	DONNÉES	RÉSISTANCE ÉLECTRIQUE [DE POST-CHAUFFAGE	
Modèle	Alimentation	Puissance (kW)	Courant (A)	N. stades
CRHE-H 700	230V, 50Hz,1F	2	8,7	1
CRHE-H 1100	230V, 50Hz,1F	3	13,0	1
CRHE-H 1600	230V, 50Hz,1F	6	26,1	1
CRHE-H 2300	230V, 50Hz,1F	6	26,0	1
CRHE-H 3400	230V, 50Hz,1F	8	34,7	1
CRHE-H 3400	400V, 50Hz,3F	8	11,5	1

N.B. - pour les autres batteries de PRE ou POST traitement, voir la liste technique ACCESSOIRES

⋖	Manufacturer's name CLA S.r.I.				
В	Manufacturer's model identifier	CRHE 700EC BP EVO-PH SH	CRHE 1100EC BP EVO-PH SH	CRHE 1600EC BP EVO-PH SH	CRHE 2300EC BP EVO-PH SH
O	Declared typology	UVNR / UVB	UVNR / UVB	UVNR / UVB	UVNR / UVB
	Type of drive installed	Variable speed drive	Variable speed drive	Variable speed drive	Variable speed drive
ш	Type of HRS	other	other	other	other
ш	Thermal efficiency of heat recovery (%)	80,0	84,0	84,0	81,8
O	Nominal NRVU flow rate (m³/s)	0,146	0,249	0,42	0,547
エ	Effective electric power input (kW)	0,32	0,35	0,93	0,83
-	SFPint (W/(m³/s)	1080	529	1197	752
7	Face velocity at design flow rate (m/s)	1,9	1,6	1,9	2,0
\times	Nominal external pressure (Pa)	200	200	250	200
_	Internal pressure drop of ventilation components (Pa)	511	296	728	498
Σ	Optional: internal pressure drop of non-ventilation components	1	-	1	
Z	Static efficiency of fans used in accordance with Regulation (EU) No 327/2011 (%)	54,4	58,7	62,8	60,8
	Declared maximum external leakage rate of the casing of ventilation units (%)	5,7	4,2	3,6	3,2
0	Declared maximum internal leakage rate of bidirectional ventilation units or carry over (for regenerative heat exchangers only) (%)	2,11	4,4	5,4	4,7
۵	Energy performance, preferably energy classification, of the filters (declared information about the calculated annual energy consumption	ePM1 70% (F7) ePM10 50% (M5)	ePM1 70% (F7) ePM10 50% (M5)	ePM1 70% (F7) ePM10 50% (M5)	ePM1 70% (F7) ePM10 50% (M5)
Ø	Position and description of visual filter warning for RVUs intended for use with filters, including text pointing out the importance of regular filter changes for performance and energy efficiency of the unit	Filter warning is signaled on the cefficiency of the NRVU, it's recoi	Filter waming is signaled on the display of the control system: the flashing writing "DirtyFilters" will appear. "To preserve the energy efficiency of the NRVU, it's recommended to replace the filters when signaled." Positioned near the filters inspection.	shing writing "DirtyFilters" will appec sn signaled." Positioned near the filt	ar. "To preserve the energy ters inspection.
껕	Casing sound power level (LWA) (dB)	52	09	63	79
S	Internet address for pre-/dis-assembly instructions		www.utek-air.it	ək-air.it	

<	Manufacturer's name CLA S.r.I.	
В	Manufacturer's model identifier	CRHE 3400EC BP EVO-PH SH
O	Declared typology	UVNR / UVB
Δ	Type of drive installed	Variable speed drive
ш	Type of HRS	other
ш	Thermal efficiency of heat recovery (%)	81,7
O	Nominal NRVU flow rate (m³/s)	0,812
I	Effective electric power input (kW)	1,27
-	SFPint (W/(m³/s)	662
7	Face velocity at design flow rate (m/s)	2,0
×	Nominal external pressure (Pa)	200
_	Internal pressure drop of ventilation components (Pa)	349
Σ	Optional: internal pressure drop of non-ventilation components	
Z	Static efficiency of fans used in accordance with Regulation (EU) No 327/2011 (%)	49,7
	Declared maximum external leakage rate of the casing of ventilation units (%)	2,6
0	Declared maximum internal leakage rate of bidirectional ventilation units or carry over (for regenerative heat exchangers only) (%)	3,1
۵	Energy performance, preferably energy classification, of the filters (declared information about the calculated annual energy consumption	ePM1 70% (F7) ePM10 50% (M5)
Ø	Position and description of visual filter warning for RVUs intended for use with filters, including text pointing out the importance of regular filter changes for performance and energy efficiency of the unit	Filter warning is signaled on the display of the control system: the flashing writing "DirtyFilters" will appear. "To preserve the energy efficiency of the NRVU, it's recommended to replace the filters when signaled." Positioned near the filters inspection.
~	Casing sound power level (LWA) (dB)	69
S	Internet address for pre-/dis-assembly instructions	www.utek-air.it

Cher Client,

Merci pour l'attention prêtée au produit UTEK, conçu et réalisé pour garantir des valeurs réelles à l'Utilisateur : Qualité, Sécurité et Economie sur les consommations.



AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE QUALITÀ CERTIFICATO DA DNV GL ISO 9001 AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE AMBIENTALE CERTIFICATO DA DNV ISO 14001



le Concessionnaire

CRHE-H_2018_6_FR Validité à partir du 20/09/2022

